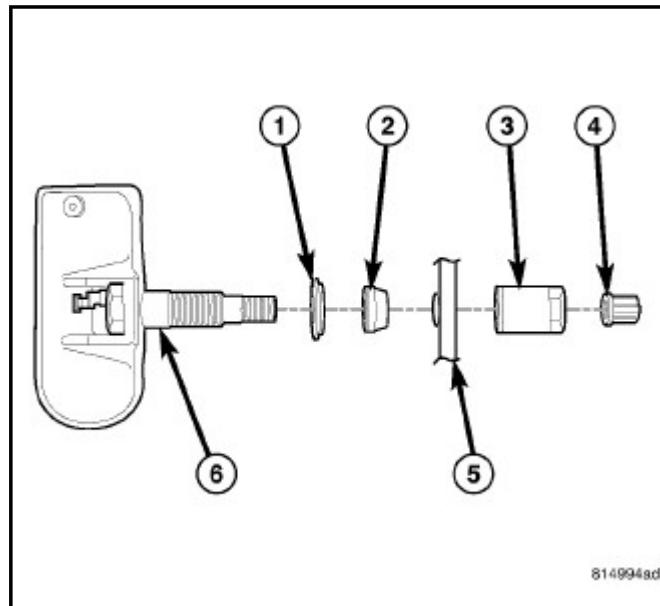


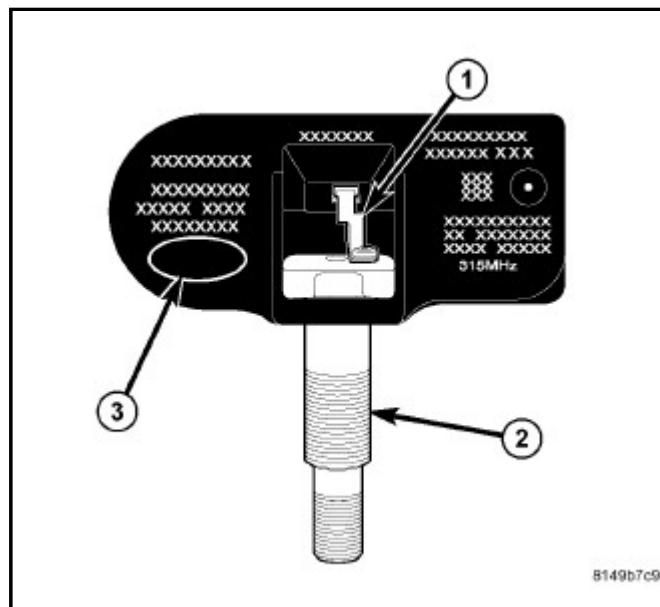
# 安装

**注意：** 在重新安装现有的轮胎压力传感器之前，更换传感器阀杆(6)底部的密封件(2)和金属垫圈(1)，以便确保正确密封。

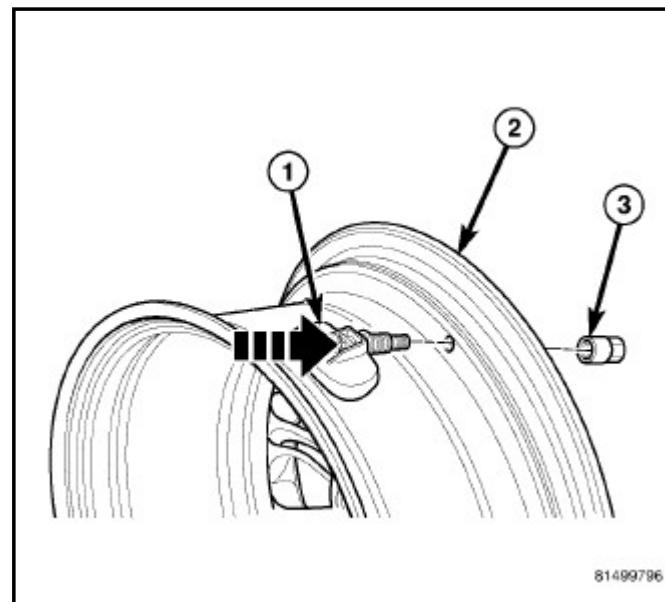
1. 将车轮(5)上的传感器/排气杆安装孔周围区域擦干净。确保车轮表面没有损坏。



**小心：** 为了避免损坏传感器天线带(1)，当传感器通过车轮安装孔插入和安装螺母时，在金属排气杆(2)的后部施加压力。



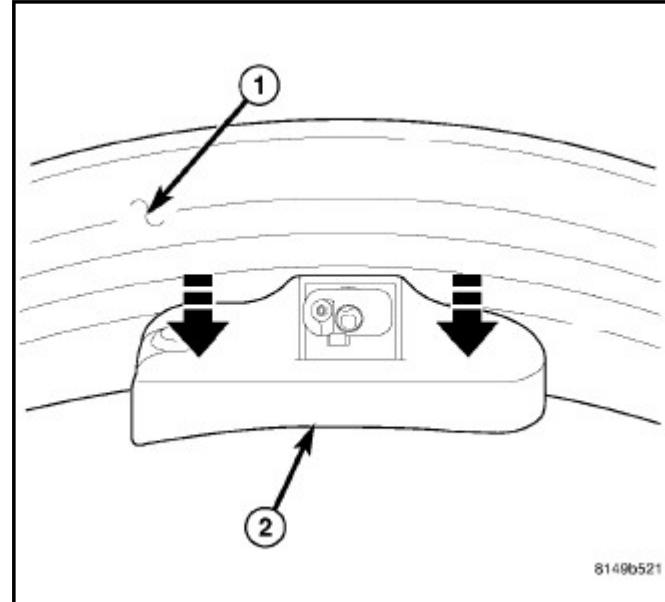
2. 按图所示，通过车轮(2)插入传感器(1)，使其压在金属阀杆后部(见图中的箭头)。传感器的密封端朝向车轮放置。切勿尝试固定传感器，否则可能发生损坏。
3. 手动安装传感器螺母(带推入式垫圈)(3)。



**小心:** 扭矩过大的传感器螺母, 仅仅 **12 N·m(106 in. lbs.)** 就可能导致传感器从阀杆上分离。在这种条件下, 传感器可能依然工作。但是, 这种情况应该即使更正。

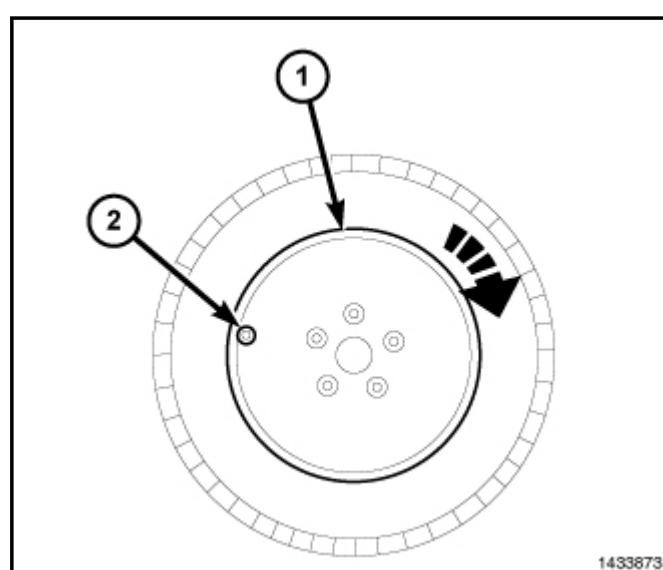
**注意:** 在拧紧传感器螺母之前, 应把传感器外壳(2)向下推, 使其与车轮(1)的内轮廓平齐。

4. 使传感器保持正确位置, 把传感器螺母拧紧到 **8 N·m(71 in. lbs.)**。



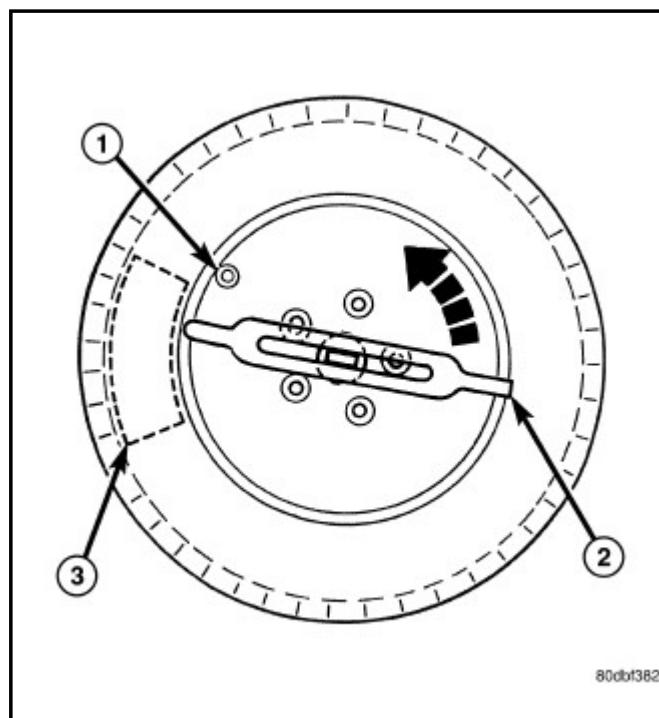
5. 根据轮胎制造商说明将车轮安装在车轮上, 并格外注意以下几项, 以防止损坏轮胎压力传感器:

a. 转动车轮轮胎更换器-在转动车轮(同样按顺时针方向)从而安装轮胎之前, 一旦将车轮安装至更换器, 则将传感器阀杆(2)安置于距更换器头部(位于1处)约顺时针 **210°** 处。在上下胎圈上使用此方法。



b. 转动工具轮胎更换器-一旦安装了工具以安

装轮胎，则将车轮安置于更换器上，以便将传感器阀杆(1)定位于距安装/拆卸工具(2)的安装端约顺时针210°处。确保传感器没有在下面的卸胎撬棒区域(3)中，以避免撬棒伸长时损坏传感器。按逆时针方向选中工具(2)，以安装轮胎。在上下胎圈上使用此方法。



6. 将气压调整至随车(通常贴在驾驶员侧的B柱上)提供的轮胎充气压力标签(公布牌)上列出的压力值。确保**原有样式** 阀柱帽被牢牢的安装从而防止湿气进入传感器。
7. 安装轮胎和车轮总成于车辆上
8. 拆除支架，并降低车身高度。

**注意：如果无法训练传感器，请参见相应的诊断信息。**

9. 采取下列之一方法来使系统学习新的传感器标识。
  - a. 使用TPM-RKE分析仪，特殊工具9936，以及扫描工具来将胎压传感器标识编入WCM/SKREEM。这是TPM诊断验证测试的一部分。
  - b. 一旦车辆保持静止20分钟以上，保持车辆以15 英里/小时(24 公里/小时)的速度连续行使最少10分钟。在此过程中，系统会获知新的传感器的标识。这是TPM诊断验证测试的一部分。